

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

(Gemäß der Norm EN ISO/IEC 17050-1)

No Erklärung: **DOCIP 1402435**
Name und Anschrift des Herstellers oder seines Bevollmächtigten: **Wentronic GmbH
Pillmannstr. 12
38112 Braunschweig
Germany**

wentronic
DEUTSCHLAND

DIE ALLEINIGE VERANTWORTUNG FÜR DIE AUSSTELLUNG DIESER KONFORMITÄTSERKLÄRUNG TRÄGT:

Name und Anschrift des Herstellers: **Wentronic GmbH
Pillmannstr. 12
38112 Braunschweig
Germany**
Produktidentifikation: **Powerbank 10000mAh LED QC/PD
53936**



DER OBEN BESCHRIEBENE GEGENSTAND DER ERKLÄRUNG ERFÜLLT:

EU-Gemeinschaftsrecht **Restriction of Hazardous Substances (RoHS) Directive 2011/65/EU [OJEU L174/88-110, 01.07.2011]**
Electromagnetic Compatibility (EMC) Directive 2014/30/EU [OJEU L96/79-106, 29.03.2014]
Harmonised standards **Electromagnetic Compatibility (EMC)**
EN 55032:2015 + A11:2020
EN 55035:2017 + A11:2020
EN 61000-3-3:2013 + A1:2019
Restricted substances in electrical products
EN IEC 63000:2018

UNTERZEICHNET FÜR UND IM NAMEN VON:

Ort und Datum der Ausstellung: **Braunschweig, 22. Dezember 2021**

Unterschrift:

Name, Funktion: **Marcus Wendt, CEO**

Name des Unternehmens: **Wentronic GmbH**